

São Paulo, 17 de maio de 2024

Boletim Técnico

Primer epóxi poliamida bi componente

- **RECOMENDAÇÕES DE USO:**

Pintura de equipamentos, estruturas metálicas, máquinas em geral que ficam expostas em ambientes de média agressividade, tais como: plantas de papel e celulose, plataformas, siderúrgicas e indústrias químicas.

- **CORES:** Vermelho óxido, Branco e Cinza Claro.

- **BRILHO/ASPECTO:** Fosco.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicação;
- Anticorrosivo;

EMBALAGEM E RENDIMENTO

- Componente "A" Primer Epóxi Irajá 2,70 Litros (Galão);
- Componente "B" Primer Epóxi Irajá 0,900 Litros (Galão);



Industria Química Irajá Ltda.
Rua: Forte do Rio Branco, 619 – Parque São Lourenço — São Paulo – SP
CEP:08340-140

CNPJ: 60.910.023/0001-65 / INSCR: 103.020.314-115

SECAGEM

(Pegajosidade):

- 10°C 3 Horas/ 25°C: 1 Hora/ 35°C: 30 Minutos;

(Pressão):

- 10°C 12 Horas/25°C: 7 Horas/35°C: 5 Horas;

(Final):

- 10°C 336 Horas/25°C: 168 Horas/35°C: 168 Horas.

• SECAGEM REPINTURA:

(Mínimo):

- 10°C 16 Horas/25°C: 8 Horas/35°C: 8 Horas;

(Máximo):

- 10°C 96 Horas/25°C: 72 Horas/35°C: 48 Horas.

DILUIÇÃO

- Até 10%, com Thinner para Epóxi Irajá.

- Ferramentas para Aplicação: Rolo de lã, Trincha, Pistola ou Airless.

• PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

A performance deste produto está associada ao grau de preparação da superfície.
Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com a solução desengraxante.
A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.

Preparação por Jateamento Abrasivo Recomendamos efetuar a pintura sobre superfícies jateadas ao grau Sa 2½ ou conforme norma SSPC SP10. Padrão visual ISO 8501-1.
Avaliar a superfície após o jateamento, observando a presença de defeitos superficiais revelados após o tratamento, adotando práticas apropriadas para minimizar os defeitos através de esmerilhamento ou preenchimento.
Recomenda-se um perfil de rugosidade de 40 a 60 micra.
Pode também ser utilizado como intermediário sobre etil silicato (Tie coat).

- **Nota:** Se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para aplicação da demão subsequente, se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do brilho.

Este procedimento se faz necessário para obter aderência entre as camadas.
Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Iraja através do fone especificado no final deste boletim.

- **PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO:**

Mistura homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B).

Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem.

Adicionar o componente B ao componente A, nas proporções (volume) indicadas, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

- **Relação de mistura:** 6 partes do componente "A" X 1 parte do componente "B" em volume;
- **Diluyente Recomendado:** Diluyente para Epóxi Iraja.
- **Diluição:** Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10% em volume. Somente adicione o Diluyente depois de completada à mistura dos componentes A + B. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.
- **Vida útil da mistura** 6 horas a 25°C.
- **Tempo de indução (25°C)** aguardar 15 a 20 minutos antes da aplicação.

Nota: Em locais de muito calor, recomendamos consultar o Departamento Técnico da Iraja através do fone especificado no final deste boletim.



Industria Química Irajá Ltda.
Rua: Forte do Rio Branco, 619 – Parque São Lourenço — São Paulo – SP
CEP:08340-140

CNPJ: 60.910.023/0001-65 / INSCR: 103.020.314-115

• FORMAS DE APLICAÇÃO:

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura dos produtos bi componentes, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

• Pistola airless:

Usar Airless 60 : 1

Pressão do fluído..... 2000 - 2500 psi

Mangueira1/4" de diâmetro interno



Industria Química Irajá Ltda.
Rua: Forte do Rio Branco, 619 – Parque São Lourenço — São Paulo – SP
CEP:08340-140

CNPJ: 60.910.023/0001-65 / INSCR: 103.020.314-115

Bico 0,015” a 0,019”

Filtro Malha 60

Diluição (se necessário) Max 5%;

• **Pistola convencional:**

Pistola JGA 502/3 Devilbiss

Bico de fluido EX

Capa de ar 704

Pressão de atomização 60 a 65 psi

Pressão no tanque 10 a 20 psi

Diluição (se necessário) Max. 10%.

Trincha: Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou “strip coat” (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Rolo: Utilizar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxi.

Nota: Para aplicação por trincha ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

Limpeza dos equipamentos: Thinner Irajá.

Nota: Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com as mangueiras, pistolas e equipamentos usados na aplicação, pois, para temperaturas acima das descritas na tabela de pot life, a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer dificultando a limpeza.

Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

• **DESEMPENHO NA APLICAÇÃO:**

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

Para aplicação por trincha ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

Produto não recomendado para pintura interna de tanques

Recomendamos uma preparação da superfície ao grau Sa 2½ ou SSPC SP10. Padrão visual ISO 8501-1.

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminando as impurezas depositadas.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life), caso este tempo for ultrapassado.

Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho das peças aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas

baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (URA) acima de 85% ou superfícies condensadas, o brilho e a cor poderão sofrer pequenas alterações. Em superfícies recém pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderá ocorrer manchamentos localizados com alteração na sua cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das peças pintadas.

• COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS E REPINTURAS DE MANUTENÇÃO:

Não se dispensa a correta lavagem e desgorduramento da superfície para a aplicação da tinta de acabamento.

Para aplicação de acabamentos sobre o produto Primer Epóxi Irajá, deverá ser respeitado o tempo de repintura.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Irajá Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.

• PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA:

Antes do manuseio deste produto é indispensável uma criteriosa leitura de todas as informações contidas na sua ficha de informações de segurança de produtos químicos (FISPQ), disponível em nosso site, no endereço eletrônico indicado ao final deste boletim técnico.

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura e secagem, por tratar-se de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor excessivo, utilizando de equipamentos de proteção individual (EPI's) apropriados para a etapa a ser realizada. O contato com a pele pode causar irritações. Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água.

Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Não fumar na área de trabalho.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo.

Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO2 ou pó químico.

Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas. O armazenamento de tintas e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo.

A temperatura pode oscilar entre 10 a 40°C. Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores químicos, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados.

Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Produto destinado para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura.

A aplicação e utilização deste produto deverão ser realizadas em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Se for necessária a realização de remoções da tinta já aplicada e endurecida do substrato, o operador e as pessoas que estão no mesmo ambiente, deverão utilizar equipamentos de proteção individual (EPIs), apropriados conforme indicado na ficha de informações de segurança (FISPQ).

Em situações que ocorram à necessidade de efetuar processos de soldas de peças metálicas pintadas com este produto, serão liberados poeiras e gases (fumaça) que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado (mascaras com filtros de carvão ativado e até equipamentos de ar mandado) de acordo com cada ambiente.

As aplicações em áreas confinadas requerem ventilação adequada, além de métodos e procedimentos específicos.

Para estas situações contatar a área de segurança de sua empresa.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Iraja Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.